

COMPONENTES DE VÁCUO

5



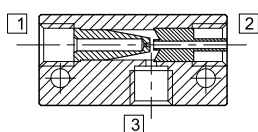
Denomina-se vácuo o campo das pressões inferiores à pressão atmosférica. O vácuo é medido a partir do zero relativo (pressão atmosférica) como uma pressão negativa, sendo o valor máximo de -1,013 bar (vácuo absoluto). A diferença das pressões entre o vácuo e a pressão atmosférica convenientemente aplicada sobre superfícies, resultará em uma força de sucção que somada à possibilidade de deslocamento, permite obter um trabalho utilizável na automação.

A técnica de vácuo constitui uma ferramenta útil no campo da automação industrial, podendo-se aplicar em operações de montagem, manipulação, embalagem e montagem de peças mediante a utilização de ventosas. O primeiro requisito proposto pela aplicação desta técnica é a de obter-se o vácuo de forma simples e econômica.

Geradores de vácuo

São componentes onde o vácuo pode ser obtido utilizando-se ar comprimido como fluido motor. Operam baseados no princípio de Venturi, não precisando portanto de partes móveis. O ar comprimido passa por um tubo ou difusor em alta velocidade, gerando desta forma vácuo na sua seção mais estreita.

1: Alimentação
2: Escape
3: Vácuo



Em suas versões mais completas, estes equipamentos incorporam modularmente uma eletroválvula 2/2 NF que controla a alimentação de ar comprimido, um vacuostato que possibilita a obtenção de um sinal elétrico no instante em que é alcançado o vácuo, um filtro na linha de aspiração, um silenciador de escape e uma eletroválvula 2/2 de sopro para facilitar o desprendimento das peças leves quando se usam ventosas.

O desempenho destes equipamentos é avaliado através de suas curvas características.

Ventosas e portaventosas

As ventosas são utilizadas na automação industrial como elementos de fixação e transporte de peças, em dispositivos de carga automática em máquinas-ferramenta, em máquinas engarrafadoras, no transporte de chapas, vidros, placas, em geral onde a manipulação através de outro sistema se torna muito difícil devido à sua geometria.

As ventosas são geralmente fabricadas com elastômeros sintéticos, inalteráveis perante os agentes industriais e com diferentes tamanhos, atendendo às necessidades de peso e dimensão dos diferentes tipos de peças a serem manipuladas.

Na página seguinte se amostram os materiais disponíveis para ventosas e as suas principais propriedades.

Com os objetivos de amortecer o contato da ventosa com as peças a serem fixadas, manter uma pressão constante contra as mesmas, assim como compensar pequenas

diferenças na altura das peças, foram desenvolvidos acessórios porta-ventosas, que também permitem um ajuste ótimo do sistema, possibilitando uma regulação fina da posição. São altamente adequados nos casos de fixação por ventosas múltiplas, pois garantem um contato uniforme das mesmas com a peça, compensando irregularidades ou diferenças mecânicas do sistema, conseguindo-se desta forma maior segurança operacional e longa vida útil das ventosas.

Recomendações na montagem de Componentes à vácuo

1. Ao realizar a montagem, observe cuidadosamente o símbolo que indica a função do componente e o sentido do fluxo.
2. Todas as rosas são Gás cilíndricas. Utilize preferencialmente conexões com rosca cilíndrica de assento frontal.
3. Ao montar a tubulação, certifique-se que esteja limpa em seu interior.
4. Utilizando vedaroscas para uniões com rosas, certifique-se que não fiquem resíduos dentro do tubo que possam penetrar no interior do componente e alterar seu bom funcionamento.
5. Monte sempre o gerador de vácuo o mais próximo possível das respectivas ventosas. Isto irá melhorar o tempo de resposta, uma vez que haverá menores volumes mortos no circuito.
6. Conforme a geometria da peça a ser transportada e o seu peso, verifique a possibilidade de utilizar várias ventosas para equilibrar melhor a carga.
7. O uso das porta-ventosas MICRO garante um contato amortecido com a peça e uma pressão constante, além de compensar eventuais diferenças de altura das peças. Isto aumenta a vida útil das ventosas.
8. Ao utilizar múltiplas ventosas, o uso de porta-ventosas favorece o ajuste fino do sistema e pode compensar irregularidades ou diferenças mecânicas do mesmo.

Plano de manutenção preventiva dos Componentes à vácuo

Devido à simplicidade do projeto, a manutenção destes componentes limita-se a uma limpeza periódica de suas peças a fim de evitar o acúmulo de sujeira dentro das mesmas. Os períodos de limpeza dependerão do estado do compressor e da linha, da existência ou não de equipamentos de tratamento de ar (pós-resfriadores, secadores, filtros, etc.), da inclusão ou não de unidades protetoras FRL no próprio sistema e da condição do ar ambiente onde opera o sistema.

Pode-se estabelecer um plano de manutenção preventiva que considere intervenções por períodos semanais, a cada 400 horas de serviço, a cada 1200 horas (ou 2 milhões de ciclos) e a cada 5000 horas (ou 8 milhões de ciclos) estipulando-se controles visuais, desmontagens parciais, limpeza dos elementos e reposições preventivas de peças deterioradas. Isto é fundamentalmente aplicável aos Geradores de vácuo da série GVP, GVR e GVU. Para maiores informações contate a MICRO Capacitação.

Desmontagem das unidades

Antes de iniciar a desmontagem, deve-se interromper o fornecimento de ar e despressurizar a unidade. Efetuar a desmontagem com o elemento sob pressão pode ocasionar acidentes ou ruptura de peças. A desmontagem pode ser realizada no local ou em bancada, utilizando-se ferramentas standard de bancada. Se houver muita dificuldade sugerimos consultar o serviço técnico da MICRO.

Limpeza das peças

A limpeza pode ser feita com querosene e pincel, soprando-se com ar sob pressão limpo e seco. Repita a operação para obter a limpeza total das peças. O uso de solventes ou desengraxantes industriais fica limitado àqueles que não contenham produtos clorados

(tricloretileno ou tetracloreto de carbono) ou solventes aromáticos (thinner, acetona, tolueno, etc.).

Montagem das unidades

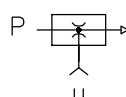
As peças devem ser secas antes da montagem e revisadas para efeito de substituir aquelas que apresentem sinais de deformação ou ruptura. Lubrifique as superfícies internas com graxa branca neutra leve (não fibrosa nem aditivada com lítio).

Os Kits de reparo incluem a graxa sugerida, mas ela pode ser adquirida em separado.

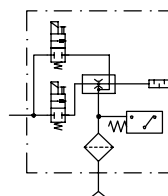
Todas as peças são ajustáveis com ferramentas comuns de bancada. Não ajuste as uniões com roscas de forma excessiva.

Materiais das ventosas e as suas propriedades				
	NBR	SI	NK	HT1
Resistência ao desgaste	2	1	2	3
Resistência a deformação permanente	2	2	3	2
Resistência a intempérie	2	3	2	3
Resistência ao ozônio	1	4	2	4
Resistência ao óleo	4	1	1	4
Resistência a combustíveis	2	1	1	2
Resistência ao etanol a 96%	4	4	4	4
Resistência aos solventes	2	2	1	2
Resistência aos ácidos	1	1	2	1
Resistência ao vapor	2	2	1	3
Resistência a ruptura	2	1	2	2
Desgaste em mm ³ segundo DIN 53516	100-120 a 55 Sh.	180-200 a 55 Sh.	100-120 a 40 Sh.	100-120 a 60 Sh.
Resistência térmica instantânea em °C	-30...120	-60...250	-50...120	-30...170
Resistência térmica a longo prazo em °C	-10...70	-30...200	-40...80	-10...140
Dureza Shore segundo DIN 53505	40...90	30...85	30...90	55...65

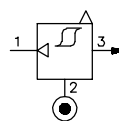
1: pouco adequado
2: bem
3: muito bem
4: excelente



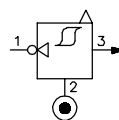
Gerador de vácuo



Gerador de vácuo incorporando eletroválvulas de vácuo e expulsão, filtro de aspiração, vacuostato elétrico e silenciador de escape



Vacuostato pneumático com saída positiva (normalmente fechado)



Vacuostato pneumático com saída negativa (normalmente aberto)

Geradores de vácuo básicos SBP

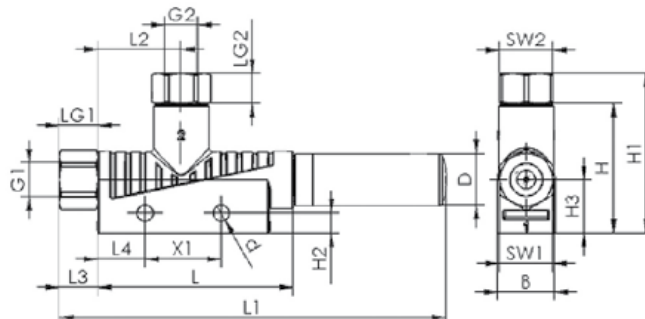
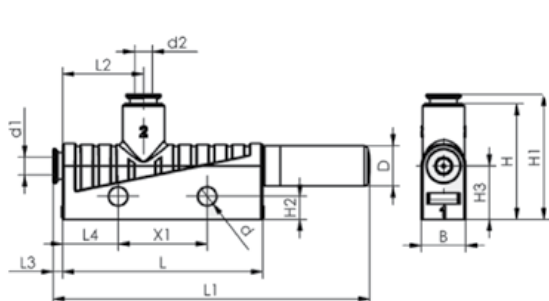
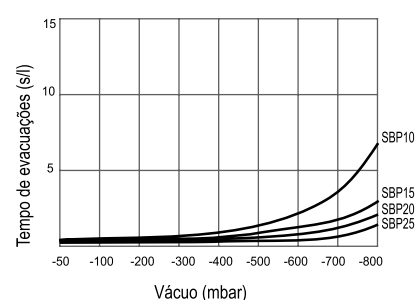
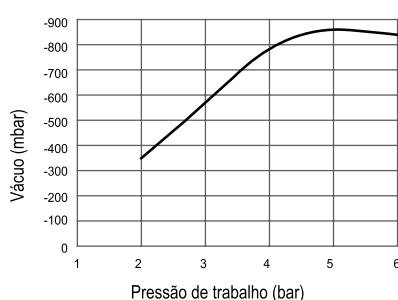
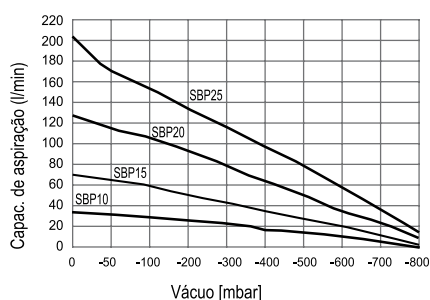
- Capacidade de aspiração: Orifícios (venturi) de Ø1,0 até Ø2,5mm
- Corpo em plástico leve e resistente a golpes.
- Conexão de ar comprimido e vácuo tipo instantânea ou roscada
- Desenho adequado à aplicação industrial.
- Fixação horizontal mediante orifícios laterais.



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

	Tipo	MiCRO	Reparo Silenciador de escape	Ø Venturi mm	Máx. vácuo % (*)	Capac. aspiração NI/min	Consumo NI/min	Pressão bar
Conexão instantânea	SBP 10 SDA S2	0.320.100.565	0.320.100.540	1,0	85	37,7	48	3...6
	SBP 15 SDA S2	0.320.100.566	0.320.100.540	1,5		71	105	
	SBP 20 SDA S3	0.320.100.567	0.320.100.719	2,0		127	197	
	SBP 25 SDA S3	0.320.100.568	0.320.100.719	2,5		215	311	
Conexão roscada	SBP 10 SDA G2	0.320.100.601	0.320.100.540	1,0		37,7	48	
	SBP 15 SDA G2	0.320.100.602	0.320.100.540	1,5		71	105	
	SBP 20 SDA G3	0.320.100.603	0.320.100.719	2,0		127	197	
	SBP 25 SDA G3	0.320.100.604	0.320.100.719	2,5		215	311	

(*) Valores de medição ao nível do mar, 20°C e 1013 mbar (condições nominais)



Tipo	B	d	d1	d2	D	G1	G2	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	L4	LG1	LG2	SW1	SW2	X1
SBP 10/15	15	4,2	6	8	14	G1/8"	G1/8"	34	42	5,2	14	51,5	102	22	10	12,5	8	8	14	14	20
SBP 20/25	20	4,2	8	10	20	G1/4"	G3/8"	39	53,5	5,2	17	86,5	176	24,5	13	12,5	9	10	17	19	20

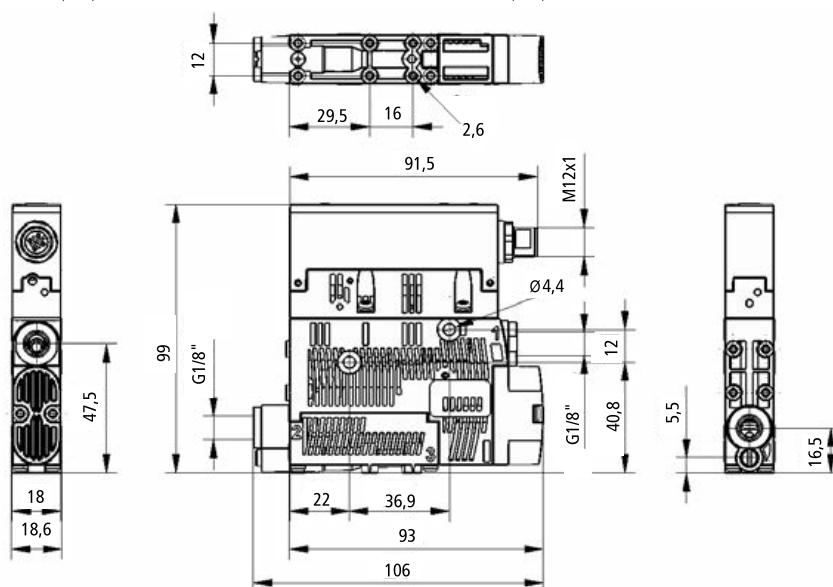
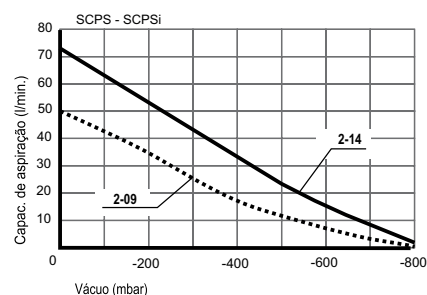
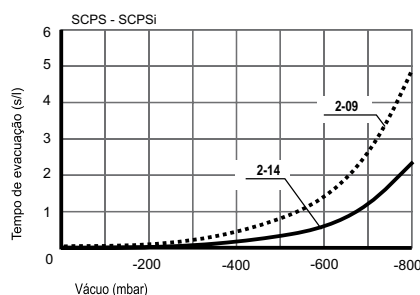
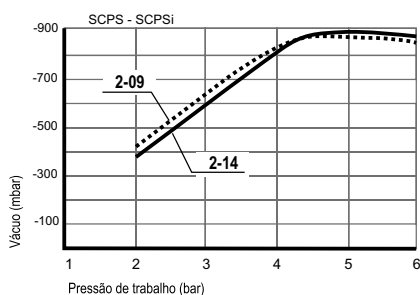
Geradores de vácuo compactos SCP- SCPSi

- Ejetor compacto para manipulação de peças estanques ou levemente porosas
- Geração e monitoração de vácuo em sistemas automatizados
- Utilização em manipulação robótica e em eixos elétricos;
- Aplicações Pick-and-place com ciclos de trabalho extremamente pequenos
- Desenvolvido para aplicações com condições de espaço reduzidas e elevada dinâmica de manipulação de peças
- Utilização típica em manipulações automatizada de peças pequenas



Tipo	MiCRO	Ø Venturi mm	Máx. vácuo % (*)	Máx. capac. aspiração NI/min	Consumo de ar NI/min. a 5 bar	Nível acústico ao aspirar em dB(A)	Pressão de serviço bar	Faixa temperat. °C
SCPS 2-09 G02 NO M12-5 PNP	0.320.204.361	2-09	85	49,5	40,5	73	2 ... 6	Fluido 0...60
SCPSi 2-09 G02 NO M12-5 PNP	0.320.204.367							
SCPS 2-14 G02 NO M12-5 PNP	0.320.204.363	2-14	85	71,5	82	75	2 ... 6	
SCPSi 2-14 G02 NO M12-5 PNP	0.320.204.369							

(*) Valores de medição ao nível do mar, 20°C e 1013 mbar (condições nominais)



Acessórios e reparos

Cabo conector M12 com 5 pinos	Suporte para trilho DIN	Silenciador	Filtro
0.340.500.080	0.320.204.149	0.320.204.141	0.320.204.404

Geradores de vácuo compactos SCPi

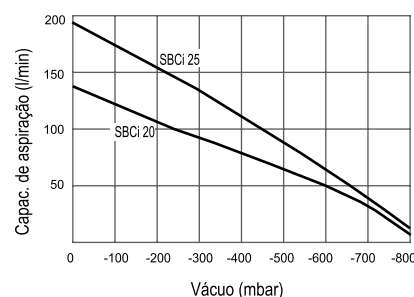
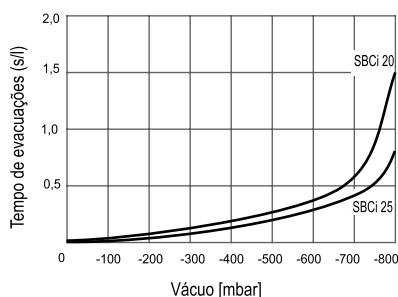
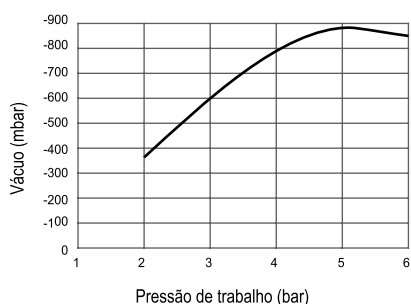
- Capacidade de aspiração: Orifícios (venturi) de Ø2,0 até Ø2,5mm
- Alta performance para manipulação de peças não porosas aplicadas sobre condições extremas como em linhas de estampados e pick and place de ciclos de curtos de alta velocidade
- Comunicação e parametrização através de tecnologia IO Link
- Sistema de economia de ar comprimido integrado nos modelos RD.
- Novo desenho e estrutura em plástico de engenharia, leve e resistente
- Novo desenho da placa de ajuste de parâmetros fácil acesso e visualização
- Desenho compacto de fácil instalação
- Regulador de tensão integrado
- Monitoramento e leitura contínua de nível de vácuo com avaliação interna e externa
- Silenciador com troca rápida
- Conexões elétricas através de 1 conector M12 5 pinos



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	MiCRO	Ø Venturi mm	Máx. vácuo % (*)	Capac. aspiração l/min	Consumo l/min	Pressão bar	Nível acústico dbA
SCPi 20 NARD M12-5	0.320.203.357	2,0	85	135	180	4...7	70
SCPi 20 NC RD M12-5	0.320.203.358						
SCPi 20 IMP RD M12-5	0.320.203.359						
SCPi 25 NARD M12-5	0.320.203.369	2,5	85	185	290	4...7	77
SCPi 25 NC RD M12-5	0.320.203.370						
SCPi 25 IMP RD M12-5	0.320.203.371						

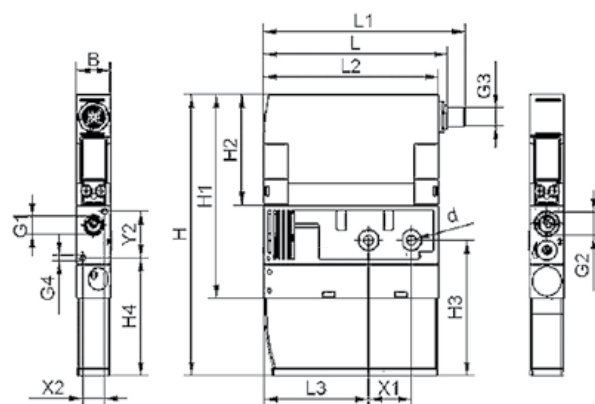
(*) Valores de medição ao nível do mar, 20°C e 1013 mbar (condições nominais)



5

Acessórios e reparos

	Válvula geração de vácuo	Válvula expulsão
SXPi NA	0.350.100.277	0.350.100.278
SXPi NC	0.350.100.278	0.350.100.278
SXPi IMP	0.350.100.280	0.350.100.278
Cabo conector M12 com 5 pinos	0.340.500.080	



Tipo	B	d	G1	G2	G3	G4	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	X1	X2	Y2
SCPi	22	6,6	G 1/4"	G 3/8"	M12	M4	182	132	72	88	76	119	130	113	68	28	14	30

Geradores de vácuo compactos SXPi

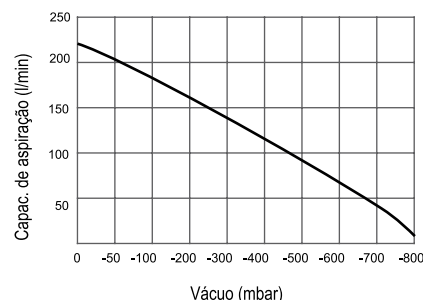
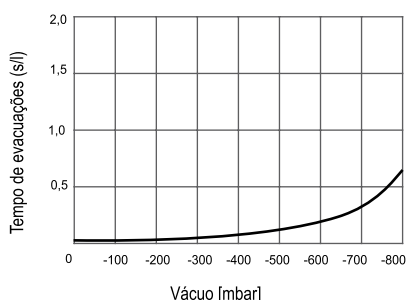
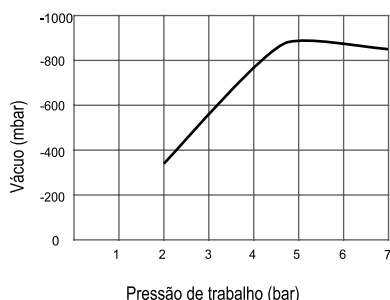
- Alta performance para manipulação de peças não porosas aplicadas sobre condições extremas como em linhas de estampados e pick and place de ciclos de curtos de alta velocidade
- Comunicação e parametrização através de tecnologia IO Link
- Sistema de economia de ar comprimido integrado.
- Regulador de tensão integrado
- Novo corpo em plástico de engenharia, leve e resistente
- Monitoramento e leitura contínua de nível de vácuo com avaliação interna e externa
- Silenciador com troca rápida
- Conexões elétricas através de 1 conector M12 8 pinos e sob encomenda com 2 conectores M12 5 pinos
- Opção de montagem em base quick change (QC) facilitando a manutenção - sob encomenda



Tipo	MiCRO
SXPi 30 NC H M12-8	0.320.203.788
SXPi 30 NA H M12-8	0.320.203.780
SXPi 30 IMP H M12-8	0.320.203.796

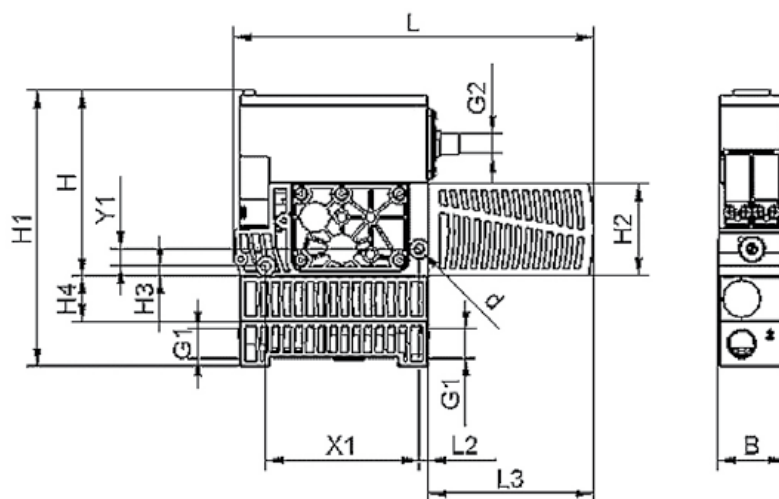
Ø Venturi mm	Máx. vácuo % (*)	Capac. aspiração NI/min	Consumo NI/min	Pressão bar	Nível acústico dbA
3,0	85	220	380	3...6	72
3,0	85	220	380	3...6	72
3,0	85	220	380	3...6	72

(*) Valores de medição ao nível do mar, 20°C e 1013 mbar (condições nominais)



Acessórios e reparos

	Válvula geração de vácuo	Válvula expulsão
SXPi NA	0.350.100.277	0.350.100.278
SXPi NC	0.350.100.278	0.350.100.278
SXPi IMP	0.350.100.280	0.350.100.278
Cabo conector M12 com 8 pinos	0.340.500.079	
Silenciador reparo	0.320.202.124	



Tipo	B	d	G1	G2	G3	G4	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	X1	X2	Y1	Y2
SXPi 30	39	5,5	G 3/8"	M12	-	-	108	134	54	6	-	210	-	5	97	89	-	10	-

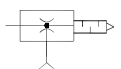
Geradores de vácuo multietapa SEM

- Família de geradores de vácuo de alta capacidade, sistema multietapas e silenciador incorporado.

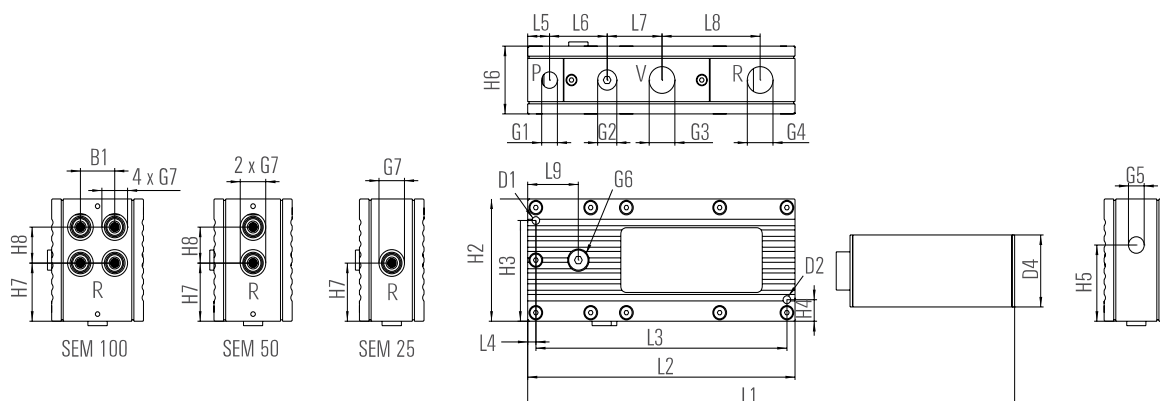
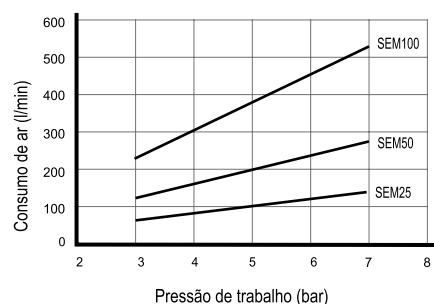
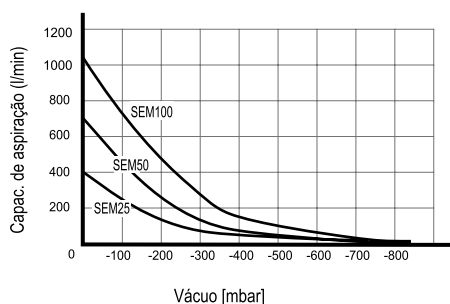
- Aptos para materiais porosos: papelão, materiais de embalagem ou de isolamento. Estes materiais permeáveis manipulam-se normalmente a baixo vácuo (até aprox. 40%), que são rapidamente alcançados pelos geradores desta série.



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

	MiCRO		Máx vácuo % (*)	Máx capac. aspiração NI/min	Consumo de ar NI/min a 5 bar	Nível acústico (aspirado/livre) dB(A) a 5 bar	Pressão de serviço bar	Faixa de Temperatura °C
	Tipo							
	SEM 25-SDA	0.320.100.314	85	395	101	64 ... 77	4 ... 6	0 ... 50
	SEM 50-SDA	0.320.100.317	85	704	197	66 ... 80	4 ... 6	0 ... 50
	SEM 100-SDA	0.320.100.320	85	976	376	60 ... 82	4 ... 6	0 ... 50
	Vacuômetro Ø40							

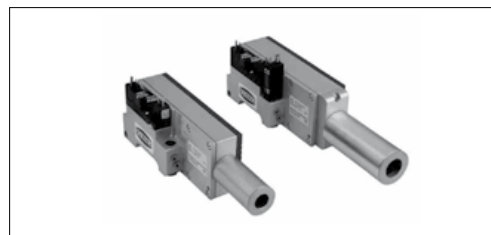
(*) Valores de medição ao nível do mar, 20°C e 1013 mbar (condições nominais)



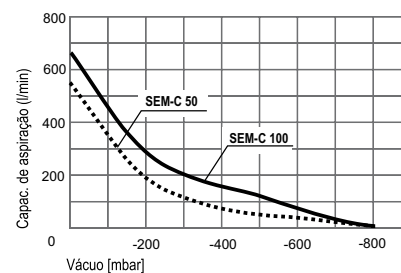
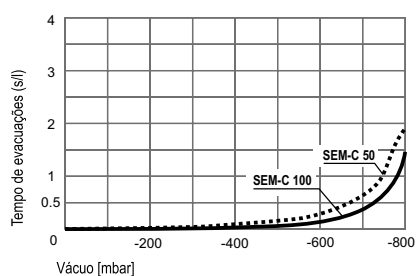
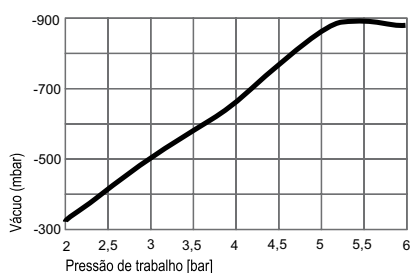
	B1	D1	D2	D4	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9
SEM 25	-	5,5	5,5	40	1/4"	1/8"	1/2"	1/2"	1/4"	1/8"	1/2"	85	70	15	53	47	40,5	-	275	195	183	6	16	42	40	71,5	37
SEM 50	-	5,5	5,5	50	1/4"	1/8"	3/4"	3/4"	1/4"	1/8"	1/2"	85	70	205	50	57	40,5	25	335	195	183	6	16	42	40	71,5	37
SEM 100	25	5,5	5,5	50	1/4"	1/8"	1"	3/4"	1/4"	1/8"	1/2"	85	70	205	50	67	40,5	25	335	195	183	6	16	38	40	71,5	37

Geradores de vácuo multietapa SEM-C

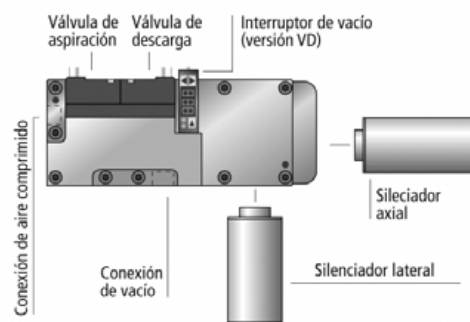
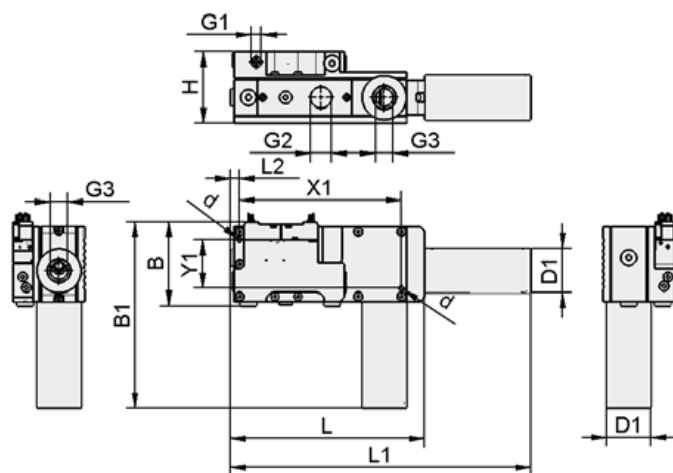
- Geradores de Vácuo de alta capacidade de aspiração, com válvulas e sistemas de controle integrados
- Aptos a materiais porosos e rugosos como papelão e demais materiais de embalagens
- Válvula com função sopra (blow-off) integrada
- Opcional de sensor de vácuo integrado
- Versões NF disponíveis sob consulta



Tipo	MiCRO	Máx vácuo % (*)	Máx capac. aspiração NI/min	Consumo de ar NI/min a 5 bar	Nível acústico (aspirado/livre) dB(A) a 5 bar	Pressão de serviço bar	Faixa de Temperatura °C
SEM-C 50 SDA NO AS	0.320.202.966	86	554	190	11,4	4 ... 6	0 ... 50
SEM-C 100 SDA NO AS	0.320.203.209	81	673	246	14,8	4 ... 6	0 ... 50



5



Acessórios e reparos

	B	B1	d	D1	G1	G2	G3	H	L	L1	L2	X1	Y1
SEMC 50	95	210	5.5	50	1/4"	3/4"	3/4"	80	220	340	11	183	55
SEMC 100	95	210	5.5	50	1/4"	1"	3/4"	90	220	340	11	183	55

Accesorios y repuestos	MiCRO
Válvula geração de vácuo	0.350.100.107
Válvula expulsão	0.350.100.106
Conector para vácuo	0.360.200.032
Conector para cada válvula	0.340.600.085

Ventosas planas PFYN

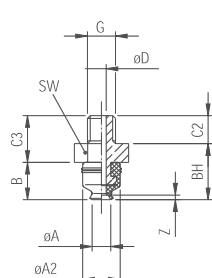
- Ventosa universal para variadas aplicações, principalmente para peças planas.
- Desenho otimizado, oferecendo elevada força de aspiração, com pequena dimensão.
- Reduzido volume interno, permitindo ciclos mais curtos e a utilização de pequenos geradores de vácuo.
- Materiais: borracha nitrílica (NBR), silicone (SI) e material para alta temperatura (HT1).



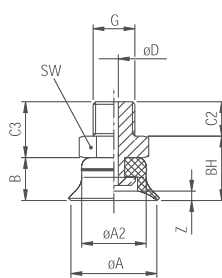
Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	Ventosas rosca macho			Ventosas rosca fêmea			Peça de reparo		
	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1
PFYN 3,5	0.310.100.277	0.310.100.283	-	-	-	-	0.310.100.004	0.310.100.024	-
PFYN 5	0.310.100.137	0.310.100.151	0.310.111.130	0.310.100.081	0.310.100.095	0.310.111.144	0.310.100.007	0.310.100.027	0.310.111.158
PFYN10 (M5)	0.310.100.140	0.310.100.154	0.310.111.133	0.310.100.084	0.310.100.098	0.310.111.147	0.310.100.010	0.310.100.030	0.310.111.161
PFYN10 (G1/8)	0.310.100.279	0.310.100.285	0.310.111.134	0.310.100.255	0.310.100.261	0.310.111.148	0.310.100.010	0.310.100.030	0.310.111.161
PFYN 20	0.310.100.142	0.310.100.156	0.310.111.136	0.310.100.086	0.310.100.100	0.310.111.150	0.310.100.012	0.310.100.032	0.310.111.163
PFYN 30	0.310.100.144	0.310.100.158	0.310.111.138	0.310.100.088	0.310.100.102	0.310.111.152	0.310.100.014	0.310.100.034	0.310.111.165
PFYN 40	0.310.100.146	0.310.100.160	0.310.111.140	0.310.100.090	0.310.100.104	0.310.111.154	0.310.100.016	0.310.100.036	0.310.111.167
PFYN 50	0.310.100.147	0.310.100.161	0.310.111.141	0.310.100.091	0.310.100.105	0.310.111.155	0.310.100.017	0.310.100.037	0.310.111.168
PFYN 60	0.310.100.148	0.310.100.162	-	0.310.100.092	0.310.100.106	-	0.310.100.018	0.310.100.038	-
PFYN 80	0.310.100.149	0.310.100.163	-	0.310.100.093	0.310.100.107	-	0.310.100.019	0.310.100.039	-
PFYN 95	0.310.100.150	0.310.100.164	-	0.310.100.094	0.310.100.108	-	0.310.100.020	0.310.100.040	-

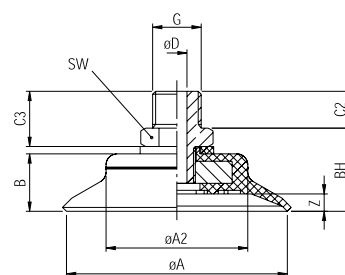
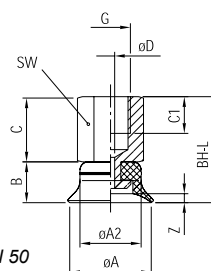
5



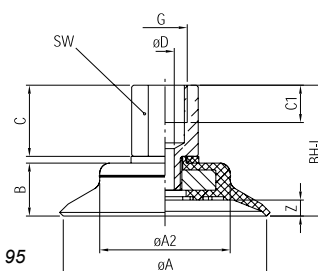
PFYN 3,5



PFYN 5 ... PFYN 50



PFYN 60 ... PFYN 95



Tipo	ØA	ØA2	B	BH	BH-L	C	C1	C2	C3	ØD	G	Z	SW	Força aspirac. (N)
PFYN 3,5	3,5	4	4	6	-	-	-	3	5	1	M3	0,5	5	0,42
PFYN 5	5	7,5	6,5	11,5	16,5	10	5,5	4,5	9,5	2	M5	0,9	8	0,75
PFYN10 (M5)	10	8,5	7,5	12,5	17,5	10	5,5	4,5	9,5	2	M5	1,3	8	4
PFYN10 (G1/8)	10	8,5	7,5	12,5	23,5	16	9	8	13	2	G1/8"	1,3	14	4
PFYN 20	20	12	10	15	26	16	9	8	13	2	G1/8"	2,3	14	15,5
PFYN 30	30	11	12	17	28	16	9	8	13	2,4	G1/8"	2	14	34
PFYN 40	40	21	14	19	30	16	9	8	13	2,4	G1/8"	3,5	14	57,7
PFYN 50	50	23	15	20	31	16	9	8	13	2,4	G1/8"	4	14	91
PFYN 60	60	38,5	16	23	39	21	11	10	15	5,5	G1/4"	5	17	125
PFYN 80	80	53	18	25	41	21	11	10	15	5,5	G1/4"	6	17	260
PFYN 95	95	68	18,5	25,5	41,5	21	11	10	15	5,5	G1/4"	6	17	350
PFYN 95	95	68	18,5	25,5	41,5	21	11	10	15	5,5	G1/4"	6	17	350

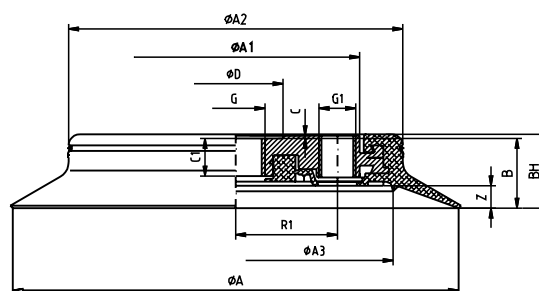
Ventosas planas SPU

- Ventosa universal para superfície lisa e ligeiramente rugosa (exemplos: vidro, madeira natural, chapa oxidada, etc.)
- Possui superfície de apoio na parte inferior, evitando deformação em peça de pouca espessura
- Para montagem e conexão, usar os elementos de fixação FLEXOLINK FLK ou compensadores de altura FSTE/FSTA
- Material: borracha nitrílica (NBR) e sob encomenda em silicone (SI)



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	NBR	ØA	ØA1	ØA2	ØA3	B	C	C1	ØD	ØG	ØG1	R1	Z	BH	Força aspirac. (ØA) (N)	Força aspirac. (ØA3) (N)
SPU 100	0.310.101.107	100	38	66	63	25	1	13	22	G1/4"	-	-	8	26	425	185
SPU 125	0.310.101.102	125	63	91	88	25	1	13	22	G1/4"	G1/4"	22	8	26	660	365
SPU 160	0.310.101.116	160	89	120	113	25	1	13,5	34	G1/2"	G1/4"	36,5	8	26,5	1090	600
SPU 210	0.310.101.092	210	138	170	163	25	1	13,5	34	G1/2"	G1/4"	36,5	8	26,5	1870	1250
SPU 250	0.310.101.097	250	178	210	203	25	1	13,5	34	G1/2"	G1/2"	76	8	26,5	2650	1940
SPU 300	0.310.101.134	300	228	260	253	25	1	13,5	34	G1/2"	G1/2"	76	8	26,5	3810	3010

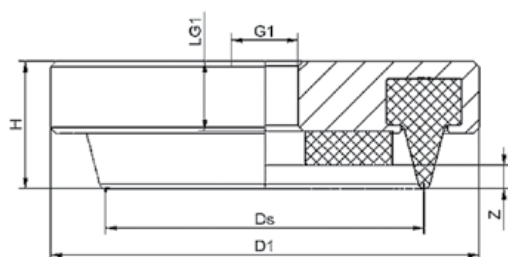


Ventosas planas SPK

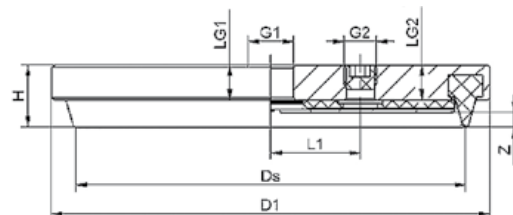
- Ventosa especial para superfície muito rugosa e estruturada, (exemplos: vidro ornamental, chapa corrugada, pedra natural desbastada, etc.)
- Exclusivo canto selador formado por material EPDM com superfície de apoio interno em alumínio
- Possui superfície de apoio na parte inferior, evitando a deformação em peça com pouca espessura
- Para montagem e conexão, usar os elementos de fixação FLEXOLINK FLK ou compensadores de altura FSTE/FSTA



Tipo	CR	Peça de reparo	Força aspirac. (N)	D1	Ds	G1	G2	H	L1	LG1	LG2	Z
SPK 55	0.310.112.060	0.310.112.072	121	70	55	G1/4"	-	22	-	11,5	-	4
SPK 80	0.310.112.061	0.310.112.073	256	95	80	G1/4"	G1/4"	22	22	11,5	12	4
SPK 110	0.310.112.062	0.310.112.074	471	130	110	G1/2"	G1/4"	25,5	36,5	14,5	15	6
SPK 160	0.310.112.063	0.310.112.075	1060	179	159	G1/2"	G1/4"	25,5	36,5	14,5	15	6
SPK 200	0.310.112.064	0.310.112.076	1700	219	199	G1/2"	G1/2"	25,5	76	14,5	15	6
SPK 250	0.310.112.065	0.310.112.077	2714	269	249	G1/2"	G1/2"	25,5	76	14,5	15	6



SPK 55



SPK 80 a 250

Ventosas planas ovais SGON

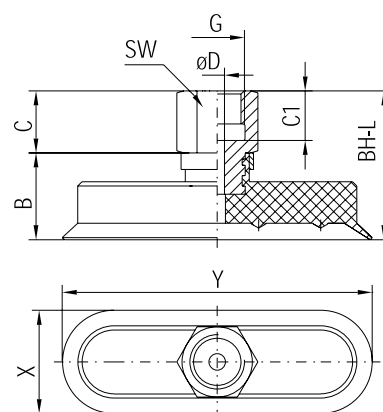
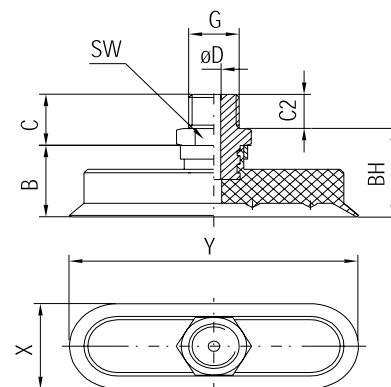
- Ventosa para peças estreitas e alongadas (exemplos: perfis e tubos).
- Desenho otimizado, oferecendo elevada força de aspiração com pequena dimensão.
- Volume interno reduzido, permitindo ciclos curtos e utilização de pequenos geradores de vácuo.
- Materiais: borracha nitrílica (NBR), silicone (SI) e material para alta temperatura (HT1).



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	Ventosas rosca macho			Ventosas rosca fêmea		
	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1
SGON 5 x 15	0.310.500.106	0.310.500.120	0.310.500.407	0.310.500.105	0.310.500.119	0.310.500.418
SGON 6 x 18	0.310.500.104	0.310.500.118	0.310.500.408	0.310.500.103	0.310.500.117	0.310.500.419
SGON 8 x 24	0.310.500.102	0.310.500.088	0.310.500.409	0.310.500.101	0.310.500.087	0.310.500.420
SGON 10 x 30	0.310.500.100	0.310.500.116	0.310.500.410	0.310.500.099	0.310.500.115	0.310.500.421
SGON 15 x 45	0.310.500.098	0.310.500.114	0.310.500.411	0.310.500.097	0.310.500.113	0.310.500.422

Tipo	Peça de reparo		
	NBR	SI	HT1
SGON 5 x 15	0.310.500.071	0.310.500.079	0.310.500.429
SGON 6 x 18	0.310.500.072	0.310.500.080	0.310.500.430
SGON 8 x 24	0.310.500.151	0.310.500.157	0.310.500.437
SGON 10 x 30	0.310.500.152	0.310.500.158	0.310.500.438
SGON 15 x 45	0.310.500.153	0.310.500.159	0.310.500.439



	B	C	C1	C2	ØD	ØG	X	Y	SW	BH-L	BH	Força aspiração (N)
SGON 5 x 15	12	10	5,5	5	2	M5	5	15	8	22	17	3,1
SGON 6 x 18	12	10	5,5	5	2	M5	6	18	8	22	17	4,5
SGON 8 x 24	12	13	9	8	3,5	G1/8"	8	24	14	25	17	8
SGON 10 x 30	12	13	9	8	3,5	G1/8"	10	30	14	25	17	12,2
SGON 15 x 45	21	15	12	10	3,5	G1/4"	15	45	17	36	26	28,2

Ventosas tipo fole de 1,5 vincos FSGA

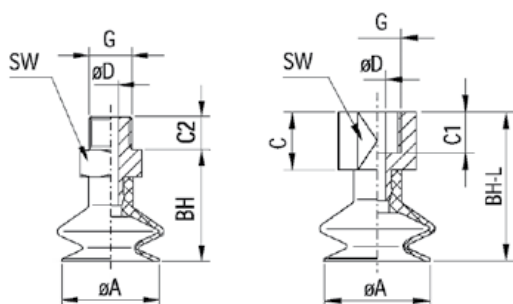
- Ventosa universal para variadas aplicações, principalmente para peças desiguais, ou em caso de necessidade de compensação de altura.
- Desenho com fole de 1,5 vincos, permitindo um ótimo efeito de amortecimento ao apoiar sobre a peça.
- Rigidez do vinco superior, conferindo uma boa estabilidade contra forças horizontais em altas acelerações.
- Adaptação suave do lábio selador à peça abaulada ou com desníveis.
- Materiais: borracha nitrílica (NBR), silicone (SI) e material para alta temperatura (HT1).



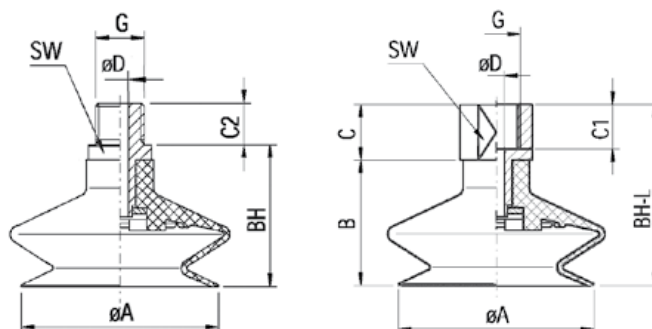
Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	Ventosas rosca macho			Ventosas rosca fêmea			Peça de reparo		
	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1
FSGA 11 - 1/8	0.310.600.075	0.310.600.085	-	0.310.600.061	0.310.600.068	-	0.310.600.095	0.310.600.098	-
FSGA 11 - M5	0.310.600.076	0.310.600.086	-	-	-	-	0.310.600.095	0.310.600.098	-
FSGA 16 - 1/8	0.310.600.077	0.310.600.087	0.310.601.228	0.310.600.062	0.310.600.069	0.310.601.233	0.310.600.096	0.310.600.099	0.310.601.248
FSGA 16 - M5	0.310.600.078	0.310.600.088	0.310.601.229	-	-	-	0.310.600.096	0.310.600.099	0.310.601.248
FSGA 20 - 1/8	0.310.600.390	0.310.600.393	0.310.600.936	0.310.600.389	0.310.600.392	0.310.600.952	0.310.600.373	0.310.600.374	0.310.600.870
FSGA 20 - M5	0.310.600.388	0.310.600.391	0.310.600.937	-	-	-	0.310.600.373	0.310.600.374	0.310.600.870
FSGA 33 - 1/4	0.310.600.081	0.310.600.091	0.310.600.941	0.310.600.064	0.310.600.071	0.310.600.957	0.310.600.130	0.310.600.126	0.310.600.873
FSGA 43 - 1/4	0.310.600.082	0.310.600.092	0.310.600.942	0.310.600.065	0.310.600.072	0.310.600.958	0.310.600.131	0.310.600.127	0.310.600.874
FSGA 53 - 1/4	0.310.600.083	0.310.600.093	-	-	-	-	0.310.600.132	0.310.600.128	-
FSGA 63 - 1/4	0.310.600.685	0.310.600.686	-	-	-	-	0.310.600.688	0.310.600.689	-
FSGA 78 - 1/4	0.310.600.084	0.310.600.094	-	-	-	-	0.310.600.133	0.310.600.129	-

5



FSGA 11 ... FSGA 25



FSGA 33 ... FSGA 78

	ØA	C	C1	C2	ØD	G	SW	BH	BH-L	Força aspiração (N)	Força desprendim. (N)
FSGA 11 - 1/8	11	12	8,5	7,5	3,5	G1/8"	14	22	28	0,95	3,8
FSGA 11 - M5	11	-	-	5	2,5	M5	7	21	21	0,95	3,8
FSGA 16 - 1/8	16	12	8,5	7,5	3,5	G1/8"	14	25	31	2,3	6,7
FSGA 16 - M5	16	-	-	5	2,5	M5	7	24	24	2,3	6,7
FSGA 20 - 1/8	19	12	8,5	7,5	3,5	G1/8"	14	21,5	27,5	4,7	10,7
FSGA 20 - M5	19	-	-	4,5	2,5	M5	7	20,5	20,5	4,7	10,7
FSGA 33 - 1/4	33	15	12	11	4,4	G1/4"	17	31	42	13,6	39,6
FSGA 43 - 1/4	43	15	12	11	4,4	G1/4"	17	32	43	22,8	64,5
FSGA 53 - 1/4	53	15	12	11	4,4	G1/4"	17	38	-	51,3	95
FSGA 63 - 1/4	63	15	12	11	4,4	G1/4"	17	38	-	85	135
FSGA 78 - 1/4	78	15	12	11	4,4	G1/4"	17	53	-	137,4	218

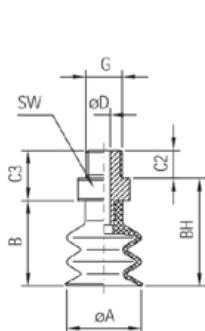
Ventosas tipo fole de 2,5 vincos FSG

- Ventosa universal para variadas aplicações, principalmente para peças desiguais, ou em caso de necessidade de compensação de altura.
- Desenho com fole de 2,5 vincos, permitindo um ótimo efeito de amortecimento ao apoiar sobre a peça.
- Vincos suaves e adaptáveis oferecem elevado curso à mesma.
- Adaptação suave do lábio selador à peça abaulada ou com desníveis.
- Materiais: borracha nitrílica (NBR), silicone (SI) e material para alta temperatura (HT1).

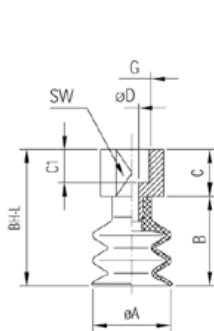


Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	Ventosas rosca macho			Ventosas rosca fêmea			Peça de reparo		
	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1
FSG 7 - 1/8	0.310.600.020	0.310.600.034	-	0.310.600.001	0.310.600.010	-	0.310.600.050	0.310.600.055	-
FSG 7 - M5	0.310.600.021	0.310.600.035	-	-	-	-	0.310.600.050	0.310.600.055	-
FSG 9 - 1/8	0.310.600.022	0.310.600.036	0.310.600.962	0.310.600.002	0.310.600.011	0.310.600.978	0.310.600.051	0.310.600.056	0.310.600.878
FSG 9 - M5	0.310.600.023	0.310.600.037	0.310.600.963	-	-	-	0.310.600.051	0.310.600.056	0.310.600.878
FSG 14 - 1/8	0.310.600.024	0.310.600.038	0.310.600.966	0.310.600.003	0.310.600.012	0.310.600.982	0.310.600.052	0.310.600.057	0.310.600.880
FSG 14 - M5	0.310.600.025	0.310.600.039	0.310.600.967	-	-	-	0.310.600.052	0.310.600.057	0.310.600.880
FSG 20 - 1/8	0.310.600.028	0.310.600.042	0.310.601.239	0.310.600.005	0.310.600.014	0.310.601.245	0.310.600.054	0.310.600.059	0.310.601.253
FSG 20 - M5	0.310.600.029	0.310.600.043	0.310.601.240	-	-	-	0.310.600.054	0.310.600.059	0.310.601.253
FSG 32 - 1/4	0.310.600.030	0.310.600.044	0.310.601.241	0.310.600.006	0.310.600.015	0.310.601.246	0.310.600.140	0.310.600.144	0.310.601.254
FSG 42 - 1/4	0.310.600.031	0.310.600.045	0.310.600.974	0.310.600.007	0.310.600.016	0.310.600.990	0.310.600.141	0.310.600.145	0.310.600.885
FSG 52 - 1/4	0.310.600.582	0.310.600.586	-	0.310.600.584	0.310.600.587	-	0.310.600.583	0.310.600.585	-
FSG 62 - 1/4	0.310.600.032	0.310.600.046	-	0.310.600.008	0.310.600.017	-	0.310.600.142	0.310.600.146	-



FSG 7 ... FSG 25



FSG 32 ... FSG 62

	ØA	B	C	C1	C2	C3	ØD	ØG	SW	BH	BH-L	Força aspiração (N)	Força desprendim. (N)
FSG 7 - 1/8	6,5	14	12	8,5	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	20	26	0,1	0,9
FSG 7 - M5	6,5	14	-	-	5	10	2,5	M5	7	19	19	0,1	0,9
FSG 9 - 1/8	9	15	12	8,5	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	21	27	0,68	2,3
FSG 9 - M5	9	15	-	-	5	10	2,5	M5	7	20	20	0,68	2,3
FSG 14 - 1/8	14	22	12	8,5	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	28	34	1,17	5,7
FSG 14 - M5	14	22	-	-	5	10	2,5	M5	7	27	27	1,17	5,7
FSG 20 - 1/8	20	22	12	8,5	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	28	34	3,8	12,1
FSG 20 - M5	20	22	-	-	5	10	2,5	M5	7	27	27	3,8	12,1
FSG 32 - 1/4	32	37,5	15	12	11	15	4,4	G1/4"	17	41,5	52,5	12	36,9
FSG 42 - 1/4	42	46	15	12	11	15	4,4	G1/4"	17	50	61	13,6	44

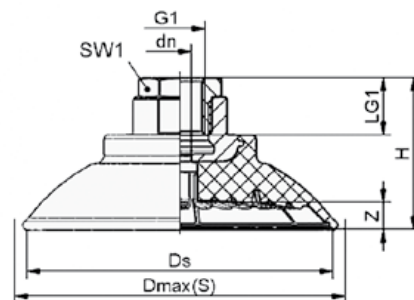
Ventosas planas SAF

- Ventosa especial para chapas, principalmente finas para carroceria e outras peças sensíveis.
- Face inferior com estrutura especial, oferecendo máxima absorção de cargas laterais, altas cargas dinâmicas para chapas oleadas.
- Face interna com apoio estruturado, evitando que peças finas sejam sugadas e danificadas.
- Adaptação suave do lábio selador à peça, garantindo uma excelente impermeabilização mesmo em superfícies abauladas.
- Material: borracha nitrílica (NBR) dureza 60 ±5 shore A e sob encomenda opção em 45 shore A



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	NBR (60±5)	dN	Ds	D max. (S)	G1 fêmea	H	LG1	SW1	Z	Força aspiraç. (N)	Carga paralela (chapa seca) (N)	Carga paralela (chapa engraxada) (N)
SAF 40	0.310.110.508	4	42	46	G1/4"	22	12	17	4	69	52	50
SAF 50	0.310.110.510	6	52	56	G3/8"	28	15	22	5	100	80	76
SAF 60	0.310.110.512	6	63	67	G3/8"	31	15	22	6	150	105	85
SAF 80	0.310.110.514	6	83	89	G3/8"	35	15	22	7.6	272	205	180
SAF 100	0.310.110.516	6	103	110	G3/8"	36	15	22	9.5	430	310	300
SAF 125	0.310.110.518	9	128	135	G3/8"	43	15	22	12.5	660	475	400



5

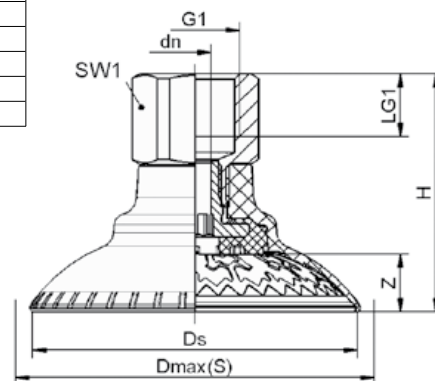
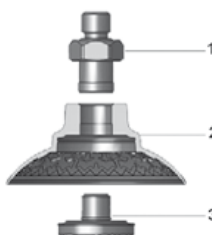
Ventosas para chapa SAXM

- Ventosas desenvolvidas para aplicações com alta velocidade de processo com grandes forças de retenção vertical e lateral para a manipulação de chapas
- Manipulação de peças com superfície oleada
- Ótimo ajuste a geometrias complexas, possibilitando a aplicação tanto em peças planas como curvas
- Grande capacidade de resistência ao desgaste



Tipo	Rosca fêmea G3/8"	G1	dN	Ds	Ds máx.	H	LG1	Z	Força Sucção (N)	Força Lateral (N)
SAXM 30 ED-85	0.311.900.015	G3/8"	30	31,6	35,2	33	12	4,3	39	32
SAXM 50 ED-85	0.311.900.025	G3/8"	50	51,5	58,4	43	12	8,4	109	58
SAXM 80 ED-85	0.311.900.035	G3/8"	80	83	92,2	48	12	13,9	270	150
SAXM 100 ED-85	0.311.900.040	G3/8"	100	102,4	111,1	57	12	17,1	412	230
SAXM 115 ED-85	0.311.900.045	G3/8"	115	118	129,4	60	12	20	549	320

Repuesto	Reparo lábio externo (1)	Conexão inferior (3)	Conexão superior (1)
SAXM 30 ED-85	0.311.900.004	0.310.602.803	0.310.602.737
SAXM 50 ED-85	0.311.900.006	0.310.602.804	0.310.602.743
SAXM 80 ED-85	0.311.900.008	0.310.602.804	0.310.602.743
SAXM 100 ED-85	0.311.900.009	0.310.602.805	0.310.602.748
SAXM 115 ED-85	0.311.900.010	0.310.602.805	0.310.602.748



Ventosas tipo fole de 1,5 vincos SAB

- Ventosa especial para chapas fortemente abauladas ou com desníveis, chapas finas e peças sensíveis
- Desenho com fole de 1,5 vincos, permitindo um ótimo efeito de amortecimento ao apoiar sobre a peça. Rigidez do vinco superior, conferindo uma boa estabilidade contra forças horizontais em altas acelerações. Estrutura especial da face inferior, oferecendo máxima absorção de cargas laterais, elevadas cargas dinâmicas para chapas oleadas
- Face interna com apoio estruturado, evitando que peças finas sejam sugadas e danificadas
- Adaptação suave do lábio selador à peça, mesmo abaulada ou com desníveis, garantindo uma excelente impermeabilização
- Material: borracha nitrilica (NBR) dureza 60 $\pm$ 5 shore A e sob encomenda opção em 45 shore A

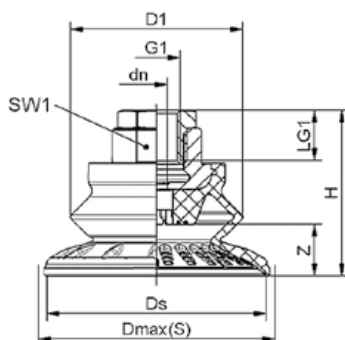


Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

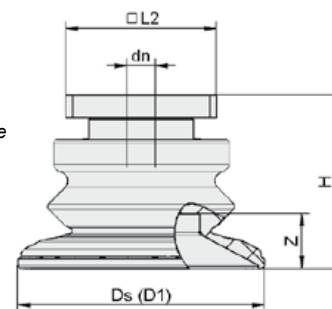
Tipo	Rosca fêmea	Quick change retangular
SAB 22	0.310.601.650	-
SAB 30	0.310.601.198	-
SAB 30	-	0.310.601.203
SAB 40	0.310.600.670	-
SAB 40	-	0.310.601.054
SAB 50	0.310.600.672	-
SAB 50	-	0.310.601.055
SAB 60	0.310.600.674	-
SAB 60	-	0.310.601.056
SAB 80	0.310.600.676	-
SAB 80	-	0.310.601.057
SAB 100	0.310.600.678	-
SAB 100	-	0.310.601.058
SAB 125	0.310.600.680	-
SAB 125	-	0.310.601.059

D1	dn	Ds	G1	□L2	H	LG1	SW1	Z
22	3,5	21	G3/8"	-	41	9,5	22	5,8
34	4	32	G3/8"	-	44	9,5	22	9
34	4	32	-	32	31,2	-	-	9
45	4	42	G1/4"	-	29	12	22	10
45	4	42	-	32	31,2	-	-	10
56	6	52	G3/8"	-	37	15	22	11,5
56	6	52	-	32	36,5	-	-	11,5
67	6	63	G3/8"	-	41,5	15	22	14,5
67	6	63	-	32	41	-	-	14,5
89	6	83	G3/8"	-	50	15	22	22
89	6	83	-	32	49,5	-	-	22
110	6	103	G3/8"	-	57	15	22	26
110	6	103	-	32	56,5	-	-	26
135	9	128	G3/8"	-	68	15	22	32
135	9	128	-	32	67,5	-	-	32

Ventosas SAB
rosca fêmea



Com quick change
(QC) retangular



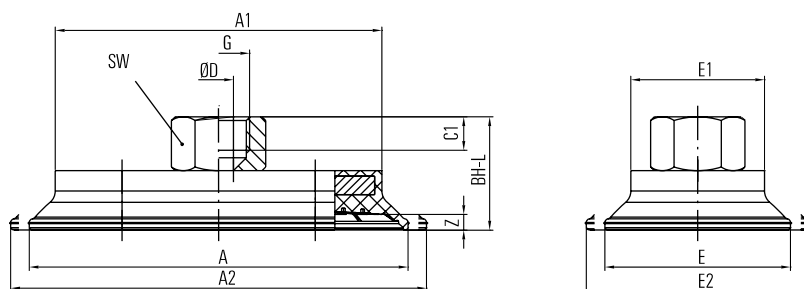
Tipo	Ø Int. Tubo recom.	Força aspiração (N)	Força desprend. (N)	Carga paral. (chapa seca) (N)	Carga paral. (chapa engrax.) (N)
SAB 22	4	16	24	18	6
SAB 30	4	22	33	30	13
SAB 40	4	38	59	36	33
SAB 50	4	53	87	55	52
SAB 60	4	82	130	82	77
SAB 80	6	135	221	145	140
SAB 100	6	190	357	220	214
SAB 125	9	250	558	352	335

Ventosas ovais planas SAOF

- Ventosa especial para chapas, principalmente finas e alongadas, tais como tubos e aletas.
- Estrutura especial da face inferior, oferecendo máxima absorção de cargas laterais, elevadas cargas dinâmicas e chapas engraxadas.
- Face inferior com estrutura especial, oferecendo máxima absorção de cargas laterais, altas cargas dinâmicas para chapas oleadas.
- Material: borracha nitrílica (NBR) dureza 60 ±5 shore A e sob encomenda opção em 45 shore A.



Tipo	NBR (60±5)	A	A1	A2	B	BH-L	C	C1	ØD	E	E1	E2	ØG	Z	SW	Força aspiraç. (N)	Carga paralela (chapa seca) (N)	Carga paral.(chapa engraxada) (N)
SAOF 30 x 90	0.310.500.266	92	85	94	12,7	26,7	14	8	6	32	25	34	G1/4"	3	17	122	96	64
SAOF 40 x 80	0.310.500.269	82	67	85	14	28	14	8	6	40	25	43	G1/4"	4	17	140	110	100
SAOF 50 x 100	0.310.500.272	102	88	106	16	30,5	14,5	9	8	50	36	54	G3/8"	5	22	217	181	121



5

Ventosas ovais tipo fole SAOB

- Ventosa especial para chapas fortemente abauladas, principalmente finas e alongadas, como tubos, perfis ou aletas.
- Desenho com fole de 1,5 vincos, permitindo um ótimo efeito de amortecimento ao apoiar sobre a peça. Rigidez do vinco superior, conferindo uma boa estabilidade contra forças horizontais, em altas acelerações. Estrutura especial da face inferior, oferecendo máxima absorção de cargas laterais, elevadas cargas dinâmicas para chapas oleadas.
- Face interna com apoio estruturado, evitando que peças finas sejam sugadas e danificadas.
- Adaptação suave do lábio selador à peça, mesmo abaulada ou com desníveis, garantindo uma excelente impermeabilização.
- Material: borracha nitrílica (NBR) dureza 60 ±5 shore A e sob encomenda opção em 45 shore A.



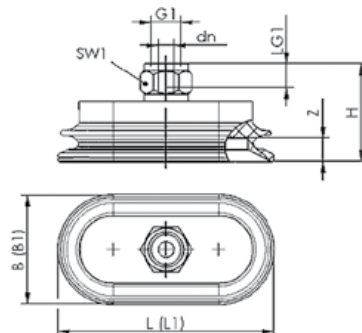
Tipo	NBR	B	B1**	dn	G1	H	L	L1**	LG1	SW1	Z	Força aspir. (N)	Força desprend. (N)	Carga 1 (N)	Carga 2 (N)
SAOB 60 x 30	0.310.600.904	32	33	6	G3/8"	35	62	63	9	22	7	38	55	57	52
SAOB 80 x 40	0.310.600.906	42	43	6	G3/8"	37,7	82	83	9	22	9	65	100	100	95
SAOB 110 x 55	0.310.600.895	57	59	8	G3/8"	43,5	112	114	9	22	13	110	185	180	161
SAOB 140 x 70	0.310.600.897	72	75	8	G3/8"	47,5	143	146	9	22	16,5	165	258	287	255

** Medidas exteriores da ventosa quando aspirando

Carga 1: carga paralela com chapa seca

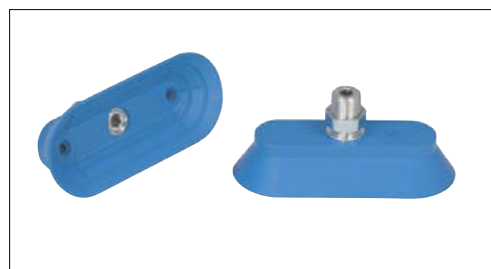
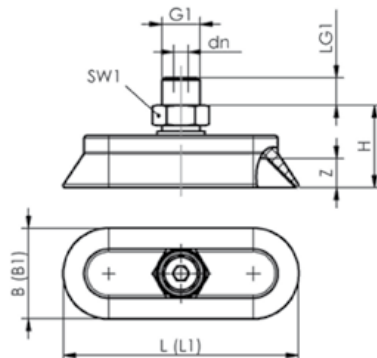
Carga 2: carga paralela com chapa oleada

Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.



Ventosas tipo oval SAOG

- Ventosa de NBR extra flexível com dureza 45 Shore A.
- Ótima adaptação a peças estreitas e abauladas.
- Manipulação de chapas finas e de alumínio, sem ocasionar deformidades da chapa graças ao apoio interno.



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	MiCRO
SAOG 60X20 G1/4 IG	0.310.111.755
SAOG 80X30 G1/4 IG	0.310.111.659
SAOG 95X40 G1/4 IG	0.310.111.660

B	B1	dn	G1	H	L	L1	LG1	SW1	Z	Força de aspiração (N)
21,5	26	6	G1/4"	29	61,5	66	9,5	17	4,5	56
31,3	36	6	G1/4"	32	81,3	86	9,5	17	5,5	105
41,3	46	6	G1/4"	35	96,5	12	9,5	17	6	165

5

Ventosas para lâminas e papel SGPN

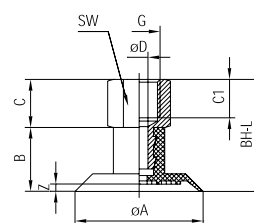
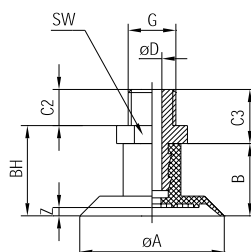
- Ventosa especial para manuseio de papéis e lâminas.
- Lábio selador plano, longo e saliente, com apoio interior, evitando que as lâminas finas sejam sugadas.
- Material: borracha natural (NK), com dureza de 40 Shore A.



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	Ventosa rosca macho NK	Ventosa rosca fêmea NK	Peça de reparo
SGPN 15	0.310.110.315	0.310.110.181	0.310.110.318
SGPN 20	0.310.110.316	0.310.110.180	0.310.110.319
SGPN 24	0.310.110.317	0.310.110.182	0.310.110.320
SGPN 30	0.310.100.791	0.310.100.790	0.310.100.787
SGPN 34	0.310.110.831	0.310.110.830	0.310.110.829
SGPN 40	0.310.100.795	0.310.100.794	0.310.100.789

Força de aspiração (N)
5,5
8,5
11
19
25
33



	ØA	B	C	C1	C2	C3	ØD	ØG	SW	BH	BH-L	Z
SGPN 15	15	9,8	12	8	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	15,8	21,8	0,8
SGPN 20	20	10,3	12	8	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	16,3	22,3	1,3
SGPN 24	25	10,8	12	8	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	16,8	22,8	1,8
SGPN 30	30	23	15	12	10	15	5,5	G1/4"	17	28	38	2,3
SGPN 34	35	23	15	12	10	15	5,5	G1/4"	17	28	38	2,3
SGPN 40	40	20	15	12	10	15	5,5	G1/4"	17	25	35	2,3

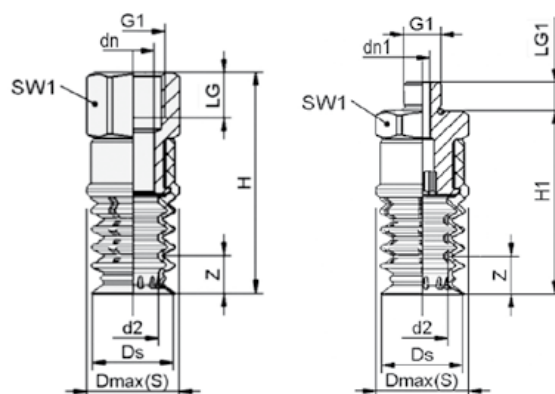
Ventosas tipo fole de 4,5 vincos SPB4

- Especialmente desenvolvida para aplicações na indústria alimentícia
- Desenho com fole de 4,5 e lábio macio se conforma facilmente as irregularidades da superfície como filmes plásticos
- Possibilita uma aderência extrema garantindo segurança mesmo em movimentos de alta velocidade.
- Excelente adesão em embalagens com produtos sólidos ou líquidos especialmente em utilização combinada com garras robotizadas
- Fole da ventosa com reforço especial para maior estabilidade
- Material: silicone (SI) FDA ou FDX indicado para contato direto com alimentos (CFR 21 § 177.2600FDA - esterilizável a vapor)



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	Rosca fêmea	Rosca macho	Reparo ventosa
SPB4 20 SI-55	0.310.603.519	0.310.603.516	0.310.602.588
SPB4 30 SI-55	0.310.603.525	0.310.603.522	0.310.602.589
SPB4 40 SI-55	0.310.603.531	0.310.603.528	0.310.602.590
SPB4 50 SI-55	0.310.603.537	0.310.603.534	0.310.602.613

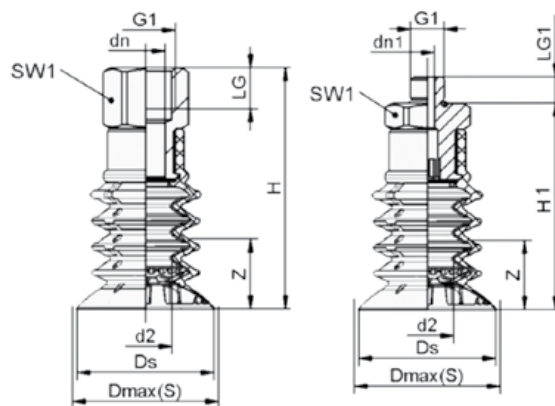


5

Ventosas tipo fole de 4,5 vincos SPB4F

- Ventosas de 4,5 foles redondas desenvolvidas para a manipulação de sacos e outras embalagens muito flexíveis
- Pega e manipulação com segurança de sacos preenchidos com substâncias líquidas, sólidas ou em pó com pouco preenchimento da embalagem
- Utilização em processos de envase rápido, sobre tudo com combinação com sistemas robotizados e automatizados

Tipo	Rosca fêmea	Rosca macho	Reparo ventosa
SPB4-F 30 SI-55	0.310.603.543	0.310.603.540	0.310.603.264
SPB4-F 40 SI-55	0.310.603.549	0.310.603.546	0.310.603.265
SPB4-F 50 SI-55	0.310.603.557	0.310.603.553	0.310.603.266



Tipo	G1	dn	dn1	d2	D max.	Ds	H	H1	LG	LG1	SW1	Carrera Z	Força aspiração (N) a -200 mba	Força aspiração (N) a -400 mba	Força aspiração (N) a -600 mba
SPB4 20 SI-55	G3/8"	11	10,3	13,5	24,4	21,4	58	48	12	10	22	10	2,6	5,3	8
SPB4 30 SI-55	G3/8"	11	10,3	17	31,5	30,2	70	60	12	10	22	20	5,3	10,6	16
SPB4 40 SI-55	G1/2"	15	15	23	41,5	40,5	87	73	16	14	27	27	8,3	16,6	25
SPB4 50 SI-55	G1/2"	15	15	30	51,5	50,3	98	84	16	14	27	37	16,5	33	50
SPB4F 30 SI-55	G3/8"	11	10,3	12,3	32	30,7	58	48	12	10	22	10	4,3	8,5	12,8
SPB4F 40 SI-55	G3/8"	11	8	15,3	42	39,7	70	60	12	10	22	20	6,8	13,6	20,4
SPB4F 50 SI-55	G1/2"	15	15	21	52	49,7	87	73	16	14	27	26	13,7	27,3	41

Ventosas tipo fole de 1,5 vincos SPB1

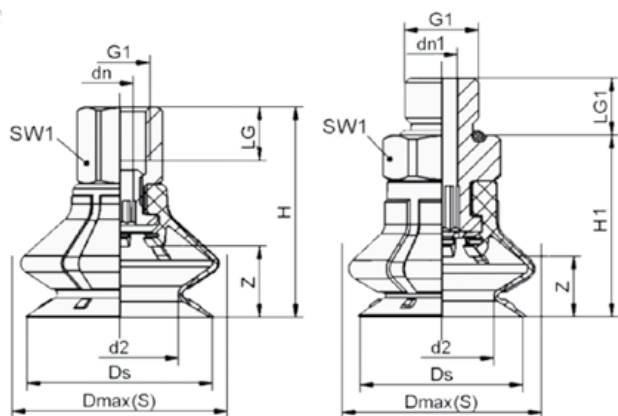
- Especialmente desenvolvida para aplicações na indústria da embalagem
- Desenho com fole de 1,5 e lábio macio excelente para manipulação de caixas de papelão
- Fole da ventosa com reforço especial para maior estabilidade
- Alta capacidade de força em aderências superiores ou laterais em dimensões pequenas
- Material: Elastodur ED-65 resistente ao desgaste (aprox. 3 vezes superior ao NBR)



Códigos em **negrito**: Entrega imediata, salvo venda prévia.

Tipo	Rosca fêmea	Rosca macho	Reparo ventosa
SPB1-20 ED-65	0.310.603.493	0.310.603.492	0.310.602.452
SPB1-30 ED-65	0.310.603.497	0.310.603.496	0.310.602.454
SPB1-40 ED-65	0.310.603.499	0.310.603.498	0.310.602.455
SPB1-50 ED-65	0.310.603.501	0.310.603.500	0.310.602.456
SPB1-60 ED-65	0.310.603.503	0.310.603.502	0.310.602.457

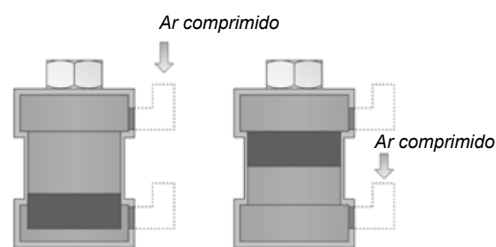
5



Tipo	G1	dn	dn1	d2	D max.	Ds	H	H1	LG	LG1	SW1	Carrera Z	Força aspiração (N)	Força desprendimento (N)	Carga paralela (N)
SPB1-20 ED-65	G1/8"	4,1	4,1	13,8	26,3	21,4	32	24	8	7,5	14	8	9,9	16,2	9,8
SPB1-30 ED-65	G1/8"	4,1	4,1	20	36,7	31,4	37	29	8	7,5	14	13	20,7	30,6	15,5
SPB1-40 ED-65	G1/4"	6,1	6,1	26,1	48	41,4	47	37	12	10	17	16	35,9	46,8	24,8
SPB1-50 ED-65	G1/4"	6,1	6,1	32,3	58,4	51,4	49	39	12	10	17	18	54,7	72,7	31,2
SPB1-60 ED-65	G1/4"	6,1	6,1	38,6	69,6	61,4	53	43	12	10	17	22	78	100,9	49,4

Ventosas magnéticas SGM

- Agarre seguro mediante campo magnético.
- Ideal para manipulação de chapas metálicas com orifícios ou recortes.
- Campo magnético gerado por imã permanente, dispensa uso de energia elétrica.
- Controle mediante impulsos de pressão
- Modelo biestável, a função soltar e fixar permanecem ativas mesmo na falta de energia elétrica.
- Modelo com detector de final-de-curso (sob encomenda)

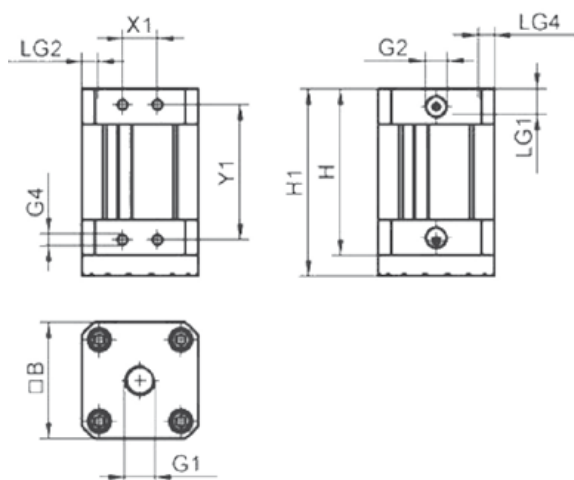


Funcionamento com eletroválvulas pneumáticas

Tipo	MiCRO	Peça de reparo
SGM 30 G1/8 IG	0.311.700.162	0.311.700.136
SGM 40 G1/4 IG	0.311.700.163	0.311.700.137
SGM 50 G1/4 IG	0.311.700.164	0.311.700.138
SGM 70 G1/4 IG	0.311.700.165	0.311.700.139

Força de retenção * (N)	Força remanescente (N)	Pressão de serviço (bar)	Modo de funcionamento
30	≤ 0,3	3...6	Biestável
100	≤ 0,3	3...6	Biestável
150	≤ 0,3	3...6	Biestável
250	≤ 0,3	3...6	Biestável

*NOTA: Os valores da tabela são para cargas estáticas e espessuras superiores a 2 mm (sem qualquer fator de segurança). Para espessuras inferiores a 2 mm a força de retenção diminuirá (consultar). Para especificações de sistemas com ventosas magnéticas sugerimos adotar um fator de segurança $S = 3$.



	B	H	H1	G1	G2	G4	LG1	LG2	LG4
SGM 30 G1/8 IG	29,5	61,4	70,2	G1/8"	G1/8"	M4	7	6	5
SGM 40 G1/4 IG	40	61,4	70,2	G1/4"	G1/8"	M4	11	6	5
SGM 50 G1/4 IG	50	71,4	80,2	G1/4"	G1/8"	M5	11	6	7
SGM 70 G1/4 IG	68	71,4	80,2	G1/4"	G1/8"	M5	11	6	7

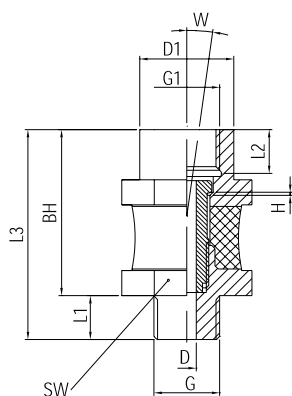
Junta esférica para ventosas Flexolink FLK

- União articulada de borracha/metal para adaptação de ventosas à superfície com inclinação de até 12°.
- Minimizando o desgaste da ventosa que opera nesta condição.

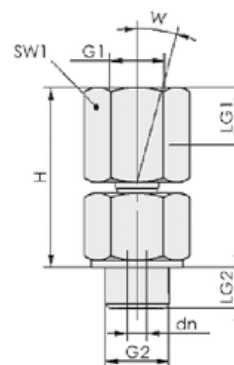


Tipo	MiCRO
FLK M10 x 1,25 RM - 1/4 RH	0.310.300.206
FLK 1/4 RM - 1/4 RH	0.310.300.178
FLK 1/2 RM - 1/2 RH	0.310.300.175
FLK 1/2 RM - 1/2 RH-V	0.310.300.207

ØG	ØG1	ØD	ØD1	SW	W	H	L1	L2	L3	BH	Carga estática vertical (N)	Momento de flexão (Nm)
M10x1,25	G1/4"	2,8	16	17	12°	1,5	8	10,5	35	27	500	8
G1/4"	G1/4"	3	16	17	12°	1,5	12	12	39	27	750	10
G1/2"	G1/2"	6	26	27	12°	1,3	14	14	47,5	37,5	3000	50
G1/2"	G1/2"	6	30	36	8°	1,3	14	14	67	53	4500	65



FLK



KGL

Junta esférica para ventosas KGL

- União articulada metálica para adaptação de ventosas à superfície com inclinação de até 15°.
- Articulação esférica hermética de alta resistência
- Minimizando o desgaste da ventosa que opera nesta condição.



Tipo	
KGL G1/4-IG G1/4-AG	0.310.300.110
KGL G1/2-IG G1/2-AG	0.310.300.111

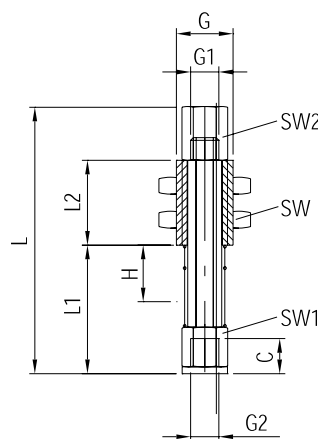
dn	G1	G2	H	LG1	LG2	SW1	W(°)	Carga estática vertical (N)	Peso (g)
3,5	G1/4"	G1/4"	37,5	12	10	19	15	1500	67
4	G1/2"	G1/2"	40	14	12	24	15	2500	116

Compensador de nível FSTE e FSTE-VG

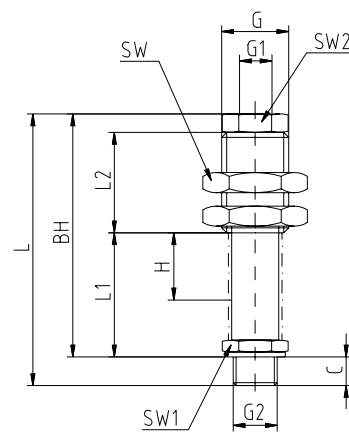
- Compensador de altura com amortecedor por mola, para garantir um suave contato com a peça.
- Compensação de peças com desníveis.
- Versão VG com antigiro, ideal para ventosas ovaladas ou placas de ventosas.



Tipo	Curso				
	10 mm	15 mm	20 mm	50 mm	75 mm
FSTE M5	0.310.200.608	-	0.310.200.609	-	-
FSTE 1/8	-	0.310.200.602	-	0.310.200.604	-
FSTE 1/4	-	-	-	0.310.200.568	0.310.200.569
FSTE 1/2	-	-	-	-	0.310.200.575
FSTE M5 - VG	0.310.200.611	-	0.310.200.612	-	-
FSTE 1/8 - VG	-	0.310.200.605	-	0.310.200.606	-
FSTE 1/4 - VG	-	-	-	-	-



FSTE-M5 (-VG)



FSTE-1/8 ... FSTE-1/4 (-VG)

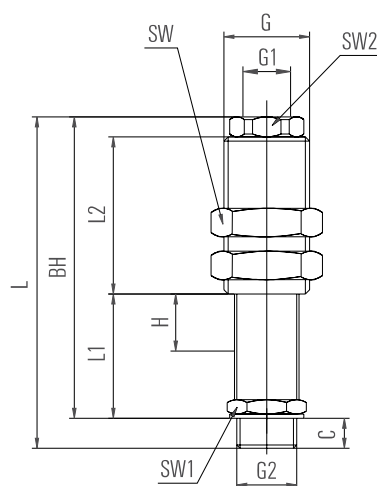
	C	ØG	ØG1	ØG2	H	L	L1	L2	SW	SW1	SW2	BH	Cte. da mola (N/mm)	Precarga mola N	Carga máx. vert. N	Carga máx. paral. N	Momento flexão máx. em giros de 90° Nm
FSTE M5-5 -VG	6,2	G1/8"	M5	M5	5	41,2	16,7	15	14	7	7	41,2	0,508	3,3	1500	132	2,2
FSTE M5-10 -VG	6,2	G1/8"	M5	M5	10	47,2	22,7	15	14	7	7	47,2	0,323	2,75	1500	97	2,2
FSTE M5-20 -VG	6,2	G1/8"	M5	M5	20	59,2	34,7	15	14	7	7	59,2	0,209	1,78	1500	63	2,2
FSTE 1/8-15 -VG	6,5	M16x1	G1/8"	G1/8"	15	80	29,5	30	22	14	12	73,5	0,221	3,53	3700	385	13,9
FSTE 1/8-25 -VG	6,5	M16x1	G1/8"	G1/8"	25	93	42,5	30	22	14	12	86,5	0,143	3,57	3700	283	13,9
FSTE 1/8-50 -VG	6,5	M16x1	G1/8"	G1/8"	50	124	73,5	30	22	14	12	117,5	0,097	2,92	3700	173	13,9
FSTE 1/4-25 -VG	8,5	M20x1,5	G1/8"	G1/4"	25	95	41	40	24	17	17	86,5	0,711	6,47	2400	747	36,6
FSTE 1/4-50	8,5	M20x1,5	G1/8"	G1/4"	50	124,5	70,5	40	24	17	17	116	0,452	1,4	2400	466	36,6
FSTE 1/4-75	8,5	M20x1,5	G1/8"	G1/4"	75	154	100	40	24	17	17	145,5	0,262	5,38	2400	340	36,6
FSTE 1/2-75	10,5	M30x1,5	G3/8"	G1/2"	75	187	113,5	55	36	24	24	176,5	1,072	37,2	4900	800	99,1

Compensador de nível *heavy duty* FSTE-HD e FSTA-HD

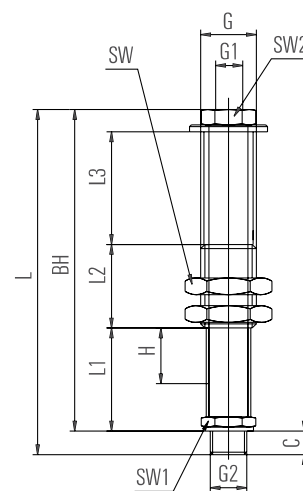
- Compensador de altura com amortecedor por mola, para garantir um suave contato com a peça.
- Absorção de golpes e vibrações.
- Compensação de peças com desníveis.
- Versão VG com antigiro, ideal para ventosas ovaladas ou placas de ventosas.



Tipo	Curso			
	15 mm	50 mm	75 mm	95 mm
FSTE 1/8 HD	0.310.200.756	0.310.200.758	-	-
FSTE 1/4 HD	-	0.310.200.764	0.310.200.765	-
FSTA 1/2 HD	-	-	-	0.310.200.781
FSTE 1/4 HD - VG	-	0.310.200.876	-	-



FSTE-HD (-VG)



FSTA-HD

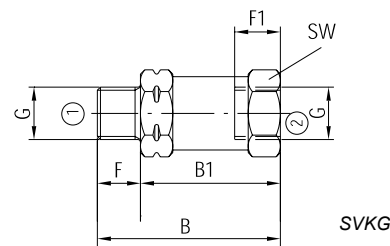
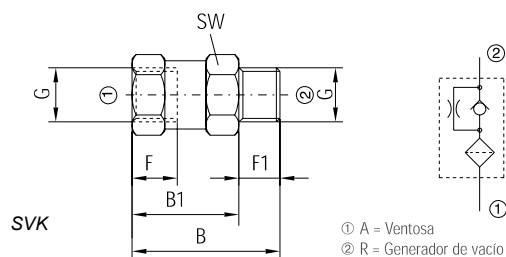
	C	ØG	ØG1	ØG2	H	L	L1	L2	L3	SW	SW1	SW2	BH	Cte. da mola (N/mm)	Precarga mola N	Carga máx. vertic. N	Carga máx. paral. N	Momento flexão máx. em giros de 90° Nm
FSTE 1/8-15-HD	6,5	M16x1	G1/8"	G1/8"	15	80	29,5	30	-	22	14	12	73,5	0,221	3,53	3700	385	13,9
FSTE 1/8-25-HD	6,5	M16x1	G1/8"	G1/8"	25	93	42,5	30	-	22	14	12	86,5	0,143	3,57	3700	283	13,9
FSTE 1/8-50-HD	6,5	M16x1	G1/8"	G1/8"	50	124	73,5	30	-	22	14	12	117,5	0,097	2,92	3700	173	13,9
FSTE 1/4-25-HD	8,5	M20x1,5	G1/8"	G1/4"	25	95	41	40	-	24	17	17	86,5	0,711	6,47	2400	747	36,6
FSTE 1/4-50-HD	8,5	M20x1,5	G1/8"	G1/4"	50	124,5	70,5	40	-	24	17	17	116	0,452	1,4	2400	466	36,6
FSTE 1/4-75-HD	8,5	M20x1,5	G1/8"	G1/4"	75	154	100	40	-	24	17	17	145,5	0,262	5,38	2400	340	36,6
FSTA 1/2-95-HD	10,5	M30x1,5	G3/8"	G1/2"	95	240	124,5	53	41	36	24	24	229,5	1,072	24,38	4900	730	99,1
FSTE 1/4-25-HD-VG	8,5	M20x1,5	G1/8"	G1/4"	25	95	41	40	-	24	17	17	86,5	0,711	6,47	1500	747	36,6
FSTE 1/4-50-HD-VG	8,5	M20x1,5	G1/8"	G1/4"	50	124,5	70,5	40	-	24	17	17	116	0,452	1,4	1500	466	36,6

Válvulas de fluxo SVK e SVKG

- Válvulas acionadas a partir de um determinado fluxo, garantindo uma pequena perda entre a ventosa e a peça.
- Em sistemas multiventosas, estas válvulas permitem que o mesmo continue operando, isolando a ventosa que não está sendo utilizada.



MiCRO		B	B1	F	F1	G	SW	Vazão mín. asp. com p=0,3 bar m³/h	Vazão mín. asp. com p=0,6 bar m³/h	Máx. vazão descarrega (p=5 bar) m³/h
Tipo										
SVK-1/8	0.350.300.034	34	26	8,5	8	G1/8"	14	0,22	0,43	15,7
SVKG-1/8	0.350.300.128	34	26	8	8,5	G1/8"	14	0,22	0,43	15,7
SVK-1/4	0.350.300.035	36	26	11	10	G1/4"	17	0,24	0,47	21,9
SVKG-1/4	0.350.300.131	36	26	10	11	G1/4"	17	0,24	0,47	21,9
SVK-1/2	0.350.300.037	41	29	14	12	G1/2"	27	0,7	1,4	37
SVKG-1/2	0.350.300.133	41	29	12	14	G1/2"	27	0,7	1,4	37



Válvulas AZ 5, AZ 7

- Válvulas e eletroválvulas 3/2 vias a obturador, com suprimento externo, normal fechada
- Pressão de trabalho: -0,9...2,5 bar
- Pressão de comando 2...10 bar
- Temperatura: -5...50 °C (23...122 °F)
- Conexão do comando G1/8"



		Modelo	G	MiCRO
	Comando pneumático	AZ 5	G 1/2"	0.241.001.054
		AZ 5	G 3/4"	0.241.001.055
		AZ 7	G 1"	0.241.001.076
		AZ 7	G 1 1/4"	0.241.001.077
		AZ 7	G 1 1/2"	0.241.001.078
	Comando eletropneumático com suprimento externo	AZ 5	G 1/2"	0.241.000.854/---
		AZ 5	G 3/4"	0.241.000.855/---
		AZ 7	G 1"	0.241.000.876/---
		AZ 7	G 1 1/4"	0.241.000.877/---
		AZ 7	G 1 1/2"	0.241.000.878---
	Kit de reparos	AZ 5		0.200.000.222
		AZ 7		0.200.000.244

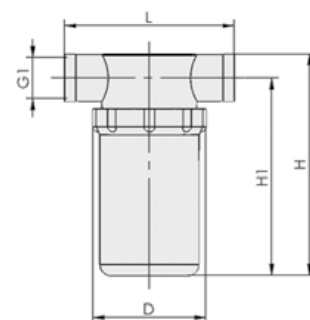
Tensão	Código adicional /---
220V 50/60Hz	/201
110V 50/60Hz	/202
48V 50/60Hz	/208
24V 50/60Hz	/203
24 Vcc	/212
12 Vcc	/213

Filtros de vácuó VFT

- Proteção contra sujeira para geradores pneumáticos e elétricos
- Ideal como pré filtro e filtro de baixa micragem
- Elementos de filtro em aço inox (100 µm)
- Grande duração é possível limpar o elemento
- Copo do filtro em nylon translúcido permite visualização de saturação



Tipo	MiCRO	Reparo filtro
VFT G1/4-IG 100	0.370.100.120	0.370.100.132
VFT G3/8-IG 100	0.370.100.123	0.370.100.135
VFT G1/2-IG 100	0.370.100.126	0.370.100.135
VFT G3/4-IG 100	0.370.100.129	0.370.100.138



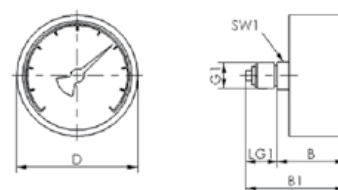
Tipo	D	G1	H	H1	L	Vazão nominal (l/min)	Vazão nominal (m³/h)	Peso		
VFT G1/4-IG 100	48	G1/4"	60	50	76	140	8,4	47		
VFT G3/8-IG 100	48,5	G3/8"	101	88	77,2	290	17,4	79		
VFT G1/2-IG 100	48,5	G1/2"	101	88	77,2	320	19,2	76		
VFT G3/4-IG 100	75	G3/4"	137	118	90,5	770	46,2	164		

Vacuômetros VAM

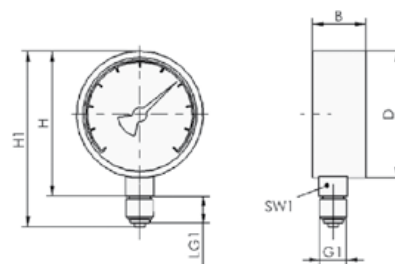
- Vacuômetro para medição e monitoramento analógico do vácuo.
- Desenho tubular e mola de membrana elástica
- Funcionamento simples e seguro, ótimos resultados em diversas aplicações
- Dimensões e conexões normalizadas
- Utilizado em todas as aplicações de vácuo
- Distintos escalas de medição



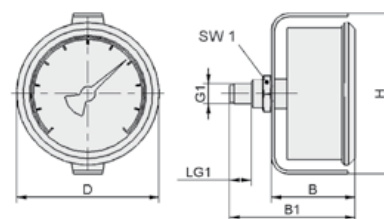
Tipo	MiCRO
VAM 40 V H	0.370.200.007
VAM 63 V U PSI	0.370.200.004
VAM 67 V H-SE	0.370.200.016



VAM 40 V H



VAM 63 V U PSI



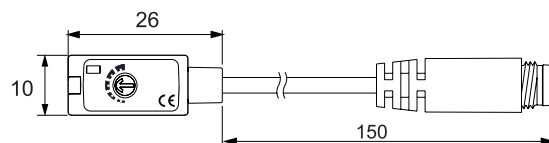
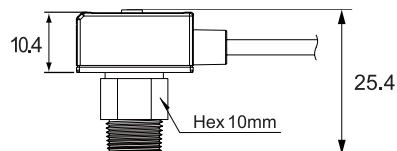
VAM 67 V H-SE

Tipo	B	B1	D	G1	H	H1	LG1	SW1
VAM 40 V H	30	40	40	G1/8"	-	-	10	14
VAM 63 V U PSI	26	-	63	G1/4"	68	82,5	13	14
VAM 67 V H-SE	40	59	67	G1/8"	76	-	10	-

Tipo.....	Sensor de vácuo ajustável, emite um sinal elétrico digital na presença de um valor de vácuo
Posição de trabalho.....	Indiferente
Faixa de ajuste	-1 bar (0...-101,3 kPa)
Conexão pneumática.....	G1/8 (rosca macho) M5 (rosca fêmea)
Conexão elétrica.....	Conector M8 com 3 pinos
Corrente de consumo.....	10 mA (max.)
Grau de proteção.....	IP40
Histerese	Máxima 3% de fundo de escala
Tensão.....	10,8 – 30 VDC +/-10%
Saídas	Digital:PNP, 1 saída PNP Coletor aberto
Temperatura	0...50 °C (32...122 °F)
Fluido.....	Ar e fluidos não corrosivos ou inflamáveis
Repetibilidade.....	1% (fundo de escala)



0 ... -1 bar	0.400.001.138
--------------	---------------



Tipo.....	Vacuostato eletrônico digital com display
Pressão de serviço.....	-1...0 bar (seguro de contrapressão até 5 bar)
Tensão de serviço.....	12...24 Vcc (+/-10%)
Conexão elétrica.....	Conector com 2m de cabo (incluído)
Conexão do ar.....	M5 - fêmea
Sinal de saída.....	2 PNP (max.125mA) + saída analógica (1 a 5V)
Grau de proteção.....	IP 40
Tempo de comutação	Menos de 2,5 ms
Consumo próprio.....	Menos de 40 mA (sem carga)
Temperatura	0...50 °C



MiCRO	
Vacuostato	0.400.001.139
Conector com cabo de 2m	0.400.001.140

